

**Καινούργια & Αμεταχείριστη Ηλεκτροκίνητη Ψαλιδωτή Ανυψωτική Εξέδρα Zoomlion AC-L series
(Brand new & unused electric scissor lift platform Zoomlion AC-L series)**



Τεχνικά Χαρακτηριστικά

Κατασκευαστής - Μοντέλο	ZOOMLION ZS1012AC-Li, AC-L series
Ανυψωτική Ικανότητα	350 kg (2 άτομα)
Βάρος μηχανήματος	2.930 kg
Μέγιστο Ύψος Εργασίας	11.80 m
Μέγιστη Ανύψωση Καλαθιού	9.80 m
Ταχύτητα Κίνησης	4.0 km/h
Αναρριχητικότητα	25%
Διαστάσεις μηχανήματος	Μήκος 2.49 m / Πλάτος 1.15 m / Ύψος 2 m (συνεπτυγμένο)
Διαστάσεις εξέδρας	Μήκος 2.30 m / Πλάτος 1.12 m
Ακτίνα περιστροφής	2.2 m
Μετάδοση Κίνησης	Ηλεκτροκίνητο
Κινητήρας	2 x 24V / 0.75 kW & 1 x 24V / 3.3 kW
Μπαταρία	24V / 230Ah Li-ion (Λιθίου)
Φορτιστής	24V / 30A
Εμπρόσθιοι Τροχοί / Ελαστικά	2 x Λευκά Non-Marking ελαστικά 381mm x 127mm
Οπίσθιοι Τροχοί / Ελαστικά	2 x Λευκά Non-Marking ελαστικά 381mm x 127mm

Πρόσθετα / Επιπλέον

1.	Το σύστημα AC προσφέρει υψηλότερη αποδοτικότητα εργασίας.
2.	Βαθμός στεγανότητας IP67 για προστασία από το νερό για μεγαλύτερη διάρκεια ζωής.
3.	Αρθρωτά τμήματα χωρίς ανάγκη λίπανσης και συντήρησης.
5.	Ηχητική προειδοποίηση κίνησης σε όλες τις κατευθύνσεις.
6.	Αναδιπλούμενα προστατευτικά κιγκλιδώματα.
7.	Φωτεινός προειδοποιητικός φάρος.
8.	Πόρτα εισόδου με αυτόματο κλείσιμο.
9.	Σύστημα αυτόματου φρεναρίσματος.
10.	Σύστημα έκτακτης καθόδου & κουμπί έκτακτης διακοπής.
11.	Ενσωματωμένο σύστημα διάγνωσης.
12.	Σύστημα προστασίας από υπερβολική κλίση.
13.	Ωρομετρητής.
14.	Σύστημα προστασίας φόρτισης.
15.	Σύστημα ανίχνευσης φορτίου.
16.	AC παροχή ρεύματος στην πλατφόρμα.
17.	Κόρνα.



ΠΩΛΗΣΕΙΣ • ΕΝΟΙΚΙΑΣΕΙΣ • SERVICE • ΑΝΤΑΛΛΑΚΤΙΚΑ • ΕΛΑΣΤΙΚΑ • ΕΞΑΡΤΗΜΑΤΑ

Κεντρικό Θεσσαλονίκη: 4ο χλμ Ε.Ο. Θεσσαλονίκης - Αθηνών (περιοχή Α'ΚΤΕΟ) TK 54628 Τ. 2310 755 800
Υποκατάστημα Αθήνας: Λεωφόρος Κηφισού 12 & Λεωφόρος Αθηνών γωνία TK 10447 Τ. 210 3411 450
Υποκατάστημα Λάρισας: 3ο χλμ Παλαιάς Ε.Ο. Λαρίσης - Αθηνών TK 41336 Τ. 2410 661 661

info@godosidi.gr
www.godosidis.gr